

Casadei Industria KC 50

Automatický oleповací stroj s nanášecím válečkem a řetězovým posuvem panelu

Automatický oleповací stroj robustní konstrukce, vhodný pro oleповání rovných panelů. Nanášecí váleček lepidla umožňuje přímou aplikaci lepidla na oleповaný panel. Možnost olepení hran ABS do 3 mm a dřevěných náklížků do 5 mm. Stroj má řetězový posuv panelu se dvěma řadami horních přítlačných válečků. Stroj má automatické kapování panelu pomocí pilových kotoučů, automatické frézování hrany s rádiusem R3 (na požadavek R2), stroj je možné vybavit cidlinami R3(R2) a oboustrannými leštícími kartáči.



Provedení:
automatický řetězový posuv panelu
automatické zařezání hrany - kapování- kotouče
automatické frézování, SK frézy horní/dolní, R3(R2)
mikroprocesorem řízená teplota nanášeného lepidla
ovládací panel, cidliny, leštící kartáče



Použité hrany na olepování

použití hran ABS do tloušťky 3 mm
dřevěné náklížky do tloušťky 5 mm

**Řetězový posuvný pás**

stroj je vybaven gumovým posuvným pásem s řetězovým posuvem
panel je pevně uchycen při olepování přítlačným trámcem se dvěma
řadami přítlačných gumových koleček
velmi robustní přítlačný trámec zajišťuje kvalitní držení panelu po celou
životnost stroje. Kvalitní držení panelu určuje také kvalitu olepení !!!

**Nanášení lepidla**

stroj je vybaven nanášecím válečkem lepidla
možnost regulace množství nanášeného lepidla

zásobník na granulované lepidlo
kapacita 2 kg, teflonový povlak
7 vyhřívacích elementů, rychlé natavení



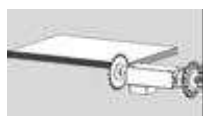
Spojení hrany s panelem



hliníkové přítlačné válce, motoricky poháněné, zajistí kvalitní dotlačení lepené hrany a rychlé ochlazení, agregát přítlačných válců je na pružinách, které zajišťují neustálý dotyk s panelem, možnost nastavení přítlaku



Přesné ořezání hrany - kapování



kapování je prováděno dvěma pilovými kotouči (přední a zadní kapování) motor kapování je řízen frekvenčně, 200 Hz, 12000 ot./min., výkon 0,22 kW celý proces kapování je řízen pomocí logického počítače PLC

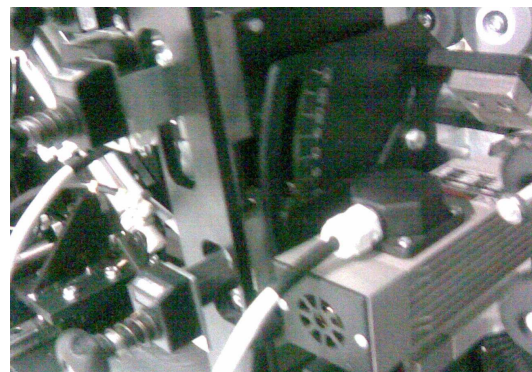
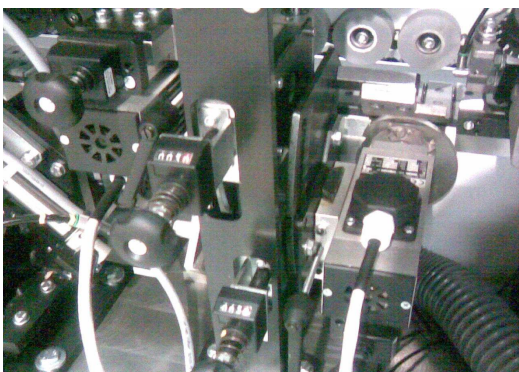


Ovládací panel, řízení stroje

logický počítač PLC zajišťuje plné řízení veškerých funkcí stroje
elektronické řízení teploty lepidla, automatický přechod mezi pracovní a klidovou teplotou zásobníku lepidla
pohodlné ovládání stroje z jednoho ovládacího panelu, možnost vypnutí agregátu kapování (pro šikmé dílce), možnost vypnutí odstřížení hrany z role (pro náklížky), zapnutí leštících kartáčů atd.
různé servisní hlášení na displeji, možnost změny pracovní teploty atd.

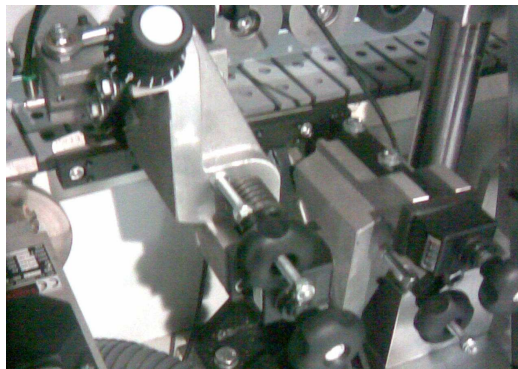
**Ořezání přesahu-frézování horní/dolní**

frézovací agregát zajišťuje ořezání přesahu hrany s rádiusem R3(R2)
pro přesné nastavení fréz je vybaven číselným indikátorem, který zajistí opakované přesné nastavení. Nastavení horního/dolního motoru je možné samostatně ve svislé i vodorovné poloze přesně podle potřeby.
agregát je vybaven kopírovacím systémem, který je tvořen kopírovacím diskem o průměru 120 mm což zajišťuje přesné kopírování panelu.
motory frézovacího agregátu jsou vysokofrekvenční, pracují při 200Hz, mají otáčky 12000 ot./min., výkon 0,35 kW, možnost zvýšení výkonu na 0,5 kW pro každý motor
možnost naklopení každého frézovacího motoru 0-25 st.



Cidliny

cidliny slouží k odstranění drobných nerovností na olepené hraně
 agregát cidlin je vybaven HM noži R3(R2) s číselným indikátorem
 pro snadné nastavení polohy nožů
 agregát je vybaven ofukem a lamačem odstraněného přesahu hrany(špóna)
 robustní litinové provedení a odpružení zajišťuje kvalitní vyhlazení nerovností

**Leštící kartáče**

stroj je možné vybavit oboustrannými leštícími kartáči, které lze polohovat
 podle potřeby. Kartáče čistí a leští panel po olepení a ořezování

**Kryty stroje, odsávání**

stroj má dokonalé krytování, splňuje veškeré bezpečnostní normy
 je zajištěn jednoduchý přístup pro čištění stroje a nastavování potřebných
 parametrů, stroj je vybaven společným odsávacím vývodem 120 mm
 což zajišťuje potřebné a kvalitní odsávání stroje

